

Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v žiadosti o intergované povolenie všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia

Prevádzkovateľ: ALPHA Slovakia s.r.o., Partizánska 73 Bánovce nad Bebravou

Názov prevádzky: Linky na povrchovú úpravu plastových a kovových dielcov

Umiestnenie prevádzky: Lokalita existujúcej činnosti sa nachádza v existujúcom priemyselnom areáli, v objekte bývalej výroby náprav a podvozkov nákladných automobilov Tatra Bánovce - hala M4 areálu KORD SIPOX, a.s., Bánovce nad Bebravou, v severovýchodnej časti mesta. Objekt je v súčasnosti využívaný viacerými prevádzkovateľmi na činnosť priemyselnej výroby. Navrhovateľ využíva severovýchodnú okrajovú časť objektu na výrobu zameranú na povrchovú úpravu vonkajších spätných zrkadiel a iných plastových dielcov pre automobilový priemysel lakovaním náterovými hmotami s obsahom organických rozpúšťadiel. Dotknutá lokalita je ohraničená ďalšími priemyselnými objektami v rámci areálu až po miestnu komunikáciu – ul. Partizánska na juhovýchode, ornou pôdou na severovýchode, izolačnou zeleňou vodného toku Radiša pretekajúcou od severovýchodu na juhozápadný smer, na juhozápade ďalšími priemyselnými objektami. Obytná zóna je vzdialená cca 600 m východne (Horné Naštice), Bánovce nad Bebravou cca 1,7 km juhozápadne (kompaktná zástavba rodinných domov) a najbližší bytový dom so súp. č. 1607 je vzdialený 1,3 km. A cca 100 m severozápadne za tokom Radiše je situovaná záhradkárska osada.

Stručný popis:

Prevádzka jestvujúcej povrchovej úpravy obsahuje 2 hlavné technologické celky a ďalšieho technického vybavenia, ktoré budú po technologickej úprave a zmene ročného fondu pracovnej doby dosahovať spotrebu organických rozpúšťadiel podliehajúcu integrovanému povoleniu. Technologické linky sú umiestnené v existujúcom priemyselnom areáli, v existujúcom stavebnom objekte, ktorého časť prevádzkovateľ využíva na základe nájomnej zmluvy.

Technológia povrchovej úpravy sa skladá z predúpravy plastových dielcov (ručné odmasťovanie, príprava povrchu na lepšiu príľnavosť farby (napr. čistenie CO₂/opaľovanie/ofuk ionizovaným vzduchom).

Následne sa nanášajú 4 vrstvy náteru robotickým spôsobom. Po každom nástreku prechádzajú dielce vyprchávajúcou zónou a po poslednej vrstve prechádzajú sušiarňou. Potrebné technologické teplo je zabezpečené spaľovacími jednotkami na zemný plyn.

Znečistený vzduch je z jednotlivých stupňov úpravy odsáva. Emisie zo striekania – prestreky sú v prvom stupni čistené vodnou clonou, čím sa odlučujú tuhé znečisťujúce látky. Emisie VOC zo striekania, vyprchávacej zóny a sušenia sú odlučované termickou oxidáciou.

Technológia vyhovuje spĺňa požiadavky BAT pre zariadenia používajúce organické rozpúšťadlá pri povrchovej úprave.

Projektovaná kapacita:

Počet pracovných dní: 250, počet prac. dní v týždni: 5, počet prac. zmien: 3 Nominálny časový fond zariadení : 5400 hod.,

Údaje o vstupoch a výstupoch:

Vstupné suroviny	Predpokladané údaje za rok
Množstvo vstupných výrobkov	360-1440 ks/hod
Odmasťovacie utierky	225000 ks
Základný náter	59 t
Podkladový náter	146 t
Vrchný lak	58 t
Tvrdidlo	35 t
Riedidlo (vrátane čistenia)	225 t
Leštiaca pasta	0,15 t
Pomocné suroviny – čistenie vody	38,5 t
Elektrická energia - el. výkon	4000 MWh
zemný plyn	400000 m ³ /r
Voda	5820 m ³

Na manipuláciu so ZL budú slúžiť vyčlenené priestory v hale – sklad náterových hmôt a miešiarne farieb, ktoré sú havarijne zabezpečené.

Riešenie jednotlivých emisií do životného prostredia:

Voda: odpadové vody vznikajú len z prevádzky sociálnych zariadení a vôd z povrchového odtoku

Ovzdušie:

Kategorizácia zdroja znečistenia ovzdušia:

6. Ostatný priemysel a zariadenia

6.3 Nanášanie náterov (povlakov) na povrchy – plastov, lakovanie s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel > 5 t za rok

6.3.1 Veľký zdroj znečisťovania – súhrnná projektovaná spotreba org. rozpúšťadiel 335 t

Navrhované emisné limity:

Zariadenie zdroja/miesto vypúšťania emisií	ZL	Emisný limit	Emisný limit BAT – AEL*	Výsledok ostatného merania Max/priem.konc Hmotnostný tok	Priemerná hodnota, suchý plyn
CLID V1 – odmasťovanie a opaľovanie dielcov	TOC	120 mg/m ³	-	81/75 mg/m ³ 382 g/h	76 mg/m ³
CLID V2 – miešanie farieb s odsávaním	TOC	50 mg/m ³	20 mg/m ³	11/11 mg/m ³ 17 g/h	12 mg/m ³
CLID V3 – komín z koncového oxidačného zariadenia odpadových plynov z linky nanášania a sušenia náterových látok	NOx	200 mg/m ³	130 mg/m ³	<4 mg/m ³ <11 g/h	<4 mg/m ³
	CO	-	-	145 g/h	
	TOC	20 mg/m ³	20 mg/m ³	18/17 mg/m ³ 40 g/h	17 mg/m ³
	TZL	20 mg/m ³	3 mg/m ³	2 mg/m ³ 4 g/h	1mg/m ³
GALATEK V28 – výdych adsorbéra	TOC	50 mg/m ³	20 mg/m ³	< 2,6 mg/m ³ < 29 g/h-	< 2,6 mg/m ³

	TZL	10 mg/m3	3 mg/m3	1 mg/m3 12 g/h	<1 mg/m3
GALATEK V29 – komín koncového oxidačného zariadenia odpadových plynov	NOx	200 mg/m3	130 mg/m3	16 mg/m3 18 g/h	14 mg/m3
	CO	-	-	171 g/h	
	TOC	20 mg/m3	20 mg/m3	9/7 mg/m3 10 g/h	8 mg/m3
Zariadenie zdroja/miesto vypúšťania emisií	ZL	Emisný limit	Emisný limit BAT – AEL*	Výsledok ostatného merania Max/priem.konc Hmotnostný tok	Priemerná hodnota, suchý plyn
	TZL	10 mg/m3	3 mg/m3	3 mg/m3 ≤ 4 g/h	3 mg/m3
Fugitívne emisie	VOC	20%	10%		

Odpady:

V rámci bežnej prevádzky budú vznikať odpady:

Č. druhu odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória	Množstvo odpadov za rok 2025 v t
07 02 13	Odpadový plast	O	258,980
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O	7,977
15 01 02	obaly z plastov	O	14,062
15 01 03	obaly z dreva	O	5,770
15 01 04	Kovové obaly	O	
15 01 06	Zmiešané obaly	O	2,580
20 03 01	Zmesový komunálny odpad	O	6,020
08 01 11	Odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá, alebo iné nebezpečné látky	N	1,664
08 01 13	Kaly z farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadla alebo iné nebezpečné látky	N	145,380
08 01 17	odpady z odstraňovania farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky (preplachové rozpúšťadlá)	N	
08 01 15	Vodné kaly obsahujúce farby alebo laky, ktoré obsahujú organické rozpúšťadla alebo iné nebezpečné látky	N	38,5
08 09 17	Odpadový toner do tlačiarne obsahujúci nebezpečné látky	N	0,080
13 02 08	Iné motorové, prevodové a mazacie oleje	N	0,190
13 05 06	Olej z odlučovačov oleja z vody	N	-
13 08 02	Iné emulzie	N	-

14 06 03	Iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	N	13,5
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	52,00
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N	59,00
16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 160209 až 160212	N	-
16 01 07	Olejoyé filtre	N	-
Č. druhu odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória	Množstvo odpadov za rok 2025 v t
16 06 01	Olovené batérie	N	-
16 10 01	Vodné kvapalné odpady obsahujúce nebezpečné látky	N	16,60

Zhromažďovanie nebezpečných odpadov je vo vyčlenených priestoroch:

1. vo vyčlenenom priestore skladu náterových látok (znečistené rozpúšťadlo v IBC kontajneroch, destilačné zvyšky v 200 l sudoch, odpadové farby- v pôvodných obaloch
2. vo vonkajších veľkokapacitných kontajneroch na zhromažďovanie nebezpečných odpadov (obaly z náterových látok, absorbenty, kal z úravy vody),
3. vo vonkajších veľkokapacitných kontajneroch na zhromažďovanie ostatných odpadov (obaly z lepenky, plastov, dreva, zmiešané obaly),

Odber, zhodnotenie alebo zneškodnenie odpadov bude vykonávané na základe zmluvy s oprávnenou organizáciou.

Navrhnutá technológia povrchových úprav plastov svojimi nárokmi na vstupy, množstvom a charakterom výstupov (voda, odpady, ovzdušie) dosahuje parametre BAT (najlepšie dostupné techniky), predovšetkým:

- Prevádzkovateľ má zavedený certifikovaný systém EMS podľa STN EN ISO 14001:2016
- Nanášanie náterových hmôt sa vykonáva robotickou aplikáciou
- Využíva sa rekuperácia tepla
- Vykonáva sa regenerácia odpadových rozpúšťadiel
- Použitie odlučovacích techník s vysokou účinnosťou – vodnej clony na odlúčenie tuhých znečisťujúcich látok a termická oxidácia na elimináciu emisií VOC
- Voda používaná vo vodnej clone sa recirkuluje
- Emisné hodnoty aj v súčasnosti dosahujú úrovne emisných limitov zodpovedajúcej požiadavkám BAT

Návrh monitoringu:

2. diskontinuálny monitoring dodržania emisných limitov ZL:

3. kontrola kvality podzemnej vody 1x 5 rokov a kvality pôdy 1x 10 rokov
4. údaje podľa vyhl. 448/2010 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon 205/2004 Z.z. o zhromažďovaní, uchovávaní a šírení informácií o životnom prostredí a o zmene a doplnení niektorých zákonov zasielať každoročne do konca februára na S HMU Bratislava, SIŽP SP Nitra.